



**REGIONE CAMPANIA**

Comune di

**CARINARO**

provincia di CASERTA

PIANO NAZIONALE DI RIPRESA E RESILIENZA - MISSIONE 4 - COMPONENTE 1  
ISTRUZIONE E RICERCA INVESTIMENTO 1.1: PIANO PER ASILI NIDO E SCUOLE  
DELL'INFANZIA E SERVIZI DI EDUCAZIONE E CURA PER LA PRIMA INFANZIA

CUP: H55E22000350006

**NUOVO ASILO NIDO E SERVIZI INTEGRATIVI  
IN VIA SALVATORE  
PROGETTO ESECUTIVO**

committente: Amministrazione Comunale di Carinaro (CE)

RUP: Ing. Daniele Vetere

**QUADRO ECONOMICO RIEPILOGATIVO**

Elaborato

**5.3**

Visti ed Approvazioni

Il Progettista  
Ing. Giovanni Marra

Visto: Responsabile del Procedimento

Maggio 2023

# COMUNE DI CARINARO

Provincia di Caserta

Oggetto:

PIANO NAZIONALE DI RIPRESA E RESILIENZA - MISSIONE 4 - COMPONENTE 1 - ISTRUZIONE E RICERCA  
INVESTIMENTO 1.1: "PIANO PER ASILI NIDO E SCUOLE DELL'INFANZIA E SERVIZI DI EDUCAZIONE E CURA PER LA  
PRIMA INFANZIA  
CUP: H55E22000350006  
NUOVO ASILO NIDO E SERVIZI INTEGRATIVI IN VIA SALVATORE

<b>A</b>	<b>LAVORI</b>					
<b>a.1</b>		A MISURA			€ 1 428 527,39	
<b>a.2</b>		<i>di cui costi aggiuntivi sicurezza non soggetti a ribasso</i>			€ 29 228,65	
				<b>TOTALE LAVORI A</b>		<b>€ 1 457 756,04</b>
<b>B</b>	<b>SOMME A DISPOSIZIONE DELLA STAZIONE APPALTANTE</b>					
b.1		Incentivi per funzioni tecniche art. 113, comma 3, del decreto legislativo n.50/2016	1,60%		€ 23 324,10	
b.3		Spese per relazione geologica, indagini geologiche e di laboratorio specialistiche			€ 9 386,64	
b.4		Spese per progettazione definitiva, esecutiva e coordinatore per la sicurezza in fase di progettazione			€ 62 131,16	
b.5		Spese per attività di verifica e validazione del progetto (art. 26, c. 5, d.lgs. 50/2016)			€ 14 250,00	
b.6		Spese per la direzione dei lavori e coordinamento sicurezza in fase di esecuzione			€ 52 784,81	
b.7		Spese per Centrale Unica di Committenza			€ 8 294,39	
b.9		Collaudo in corso d'opera			€ 11 538,34	
b.10		Oneri di discarica			€ 20 856,78	
b.11		Oneri per prove di laboratorio strutturali			€ 2 500,00	
b.12		Imprevisti			€ 24 032,73	
b.13		Spese per commissione sismica			€ 1 700,00	
b.14		Oneri ANAC			€ 660,00	
b.15		Arredi e attrezzature	2%		€ 29 155,12	
b.16		Contributo previdenziale su spese tecniche	4%		€ 6 335,41	
b.17		Iva spese su spese tecniche	22%		€ 36 238,57	
b.18		Iva sui lavori	10%		€ 145 775,60	
<b>TOTALE SOMME A DISPOSIZIONE DELLA STAZIONE APPALTANTE B</b>						<b>€ 448 963,66</b>
				<b>TOTALE INTERVENTO A + B</b>		<b>€ 1 906 719,70</b>